



SK 800 HF

Foto: HATEBUR

ÜBERWACHUNGSSYSTEME für HATEBUR AMP-Warmpressen

- Überwachung der einzelnen Umformstufen mit Sensoren je Stufe
- für alle Pressengrößen (AMP 20 - HM 75 XL)
- Kontrolle des Stangenübergangs
- Messung und Überwachung der Gesamtpresskraft
- intelligente, konfigurierbare Sortierfunktionen
- Mandonic-Überwachungsautomatik (Hüllkurven)
- 15" grosser Farb-Touch-Bildschirm mit Cockpit-Bedienoberfläche
- Puzzlemaster mit Expertenprogrammen
- Mandon®-Technologie mit M-Apps
- RFID Schlüssel für Zugangsberechtigung
- optionale OPC-UA Schnittstelle
- BDE-Anschluss für MES-Software SK-go![®]
- vorbereitet für Condition Monitoring
- vorbereitet für PTO 4.0 zur Prozessdokumentation

Die Überwachung

- Kontrolle des Stangenübergangs mit automatisiertem Teach-In der Anzahl der Abschnitte und zusätzlicher Anbindung an das ESA-System
- Überwachung der Stufenkräfte erkennt Pressfehler und Probleme beim Stangenübergang
- Überwachung der Gesamtkraft (kalibriert)
- Mandonic-Hüllkurvenautomatik
- Foxmatic-Technik mit Driftkompensation
- intelligente Startautomatik nach Maschinenstopp
- autom. Kompensation von Drehzahlschwankungen
- Anzeige von Prozessstabilität (PQI-Faktor)
- Stop/Go-Diagramm mit Fehlerkurvenspeicher
- Absolutkraftanzeige mit Belastungsprofil
- Trendüberwachung
- Artikeldatenspeicher mit Sollkurven
- Mandon®-Technologie mit M-Apps
- Helpdesk zur einfachen Einstellung der Sortierung

Die Ausstattung

- grosser 15" TFT Farb-Touch-Screen
- lüfterloser PC mit Windows 10 IoT und -SSD-Card
- Cockpit-Oberfläche für einfachste Bedienung
- EMV-gerechtes, ergonomisches Flachgehäuse
- vielfältige Montagemöglichkeiten (Bügel, Kragarm, Pulteinbau, Säulenständer)
- Stückzähler für Auftrag, Werkzeugstandzeiten, Produktion mit Eco-Stop und SPC-Intervall
- Sortieren und Dosieren

Ready for 4.0

- integrierte BDE-Terminalfunktion für MES SK-go!®
- optional OPC-UA Schnittstelle
- vorbereitet zur Prozessdokumentation PTO 4.0
- vorbereitet für das Condition Monitoring zur Überwachung von Temperatur, Durchfluss uvm.

Technische Daten

- leistungsstarker Signalprozessor
- bis 32 Analogeingänge
- 5 digitale Ausgänge / 5 digitale Eingänge, erweiterbar mit zusätzlichem I/O-Modul
- Anschluss für Drehwinkelgeber
- Anschluss für Servomodul (SSI)
- Ports: RS-232, Ethernet, 2 x USB, Teleservice
- integrierter RFID-Leser zur Zugangskontrolle
- zentrale Datensicherung (Netz)
- dynamische Signalverstärkung
- Warnleuchte mit Betriebsartanzeige
- Abmessungen: 398 B x 331H x 135T (mm)
- Gewicht: 7 kg
- Spannungsversorgung: 24 VDC/60W

Bitte beachten: die obigen Funktionen sind teilweise optional, auch wenn nicht spezifisch darauf hingewiesen wird. Techn. Änderungen bleiben vorbehalten.



Die Cockpit-Bedienoberfläche zeigt alle wichtigen Informationen auf einer Anzeigemaske: die Gesamtpresskraft, die Kräfte in den einzelnen Umformstufen und die noch verbleibenden Abschnitte mit der aktuell einlaufenden Stange. Beim Stangenende sorgt eine ausgefeilte Logik für den problemlosen Übergang zur nächsten Stange.



Die Mandonic-Hüllkurvenautomatik passt die Hüllgrenzen der Stufensensoren optimal an die aktuellen Prozessschwankungen an. Ergebnis: perfekte Fehlererkennung ohne unnötige Maschinen-abschaltungen.



Eine intelligente Sortierlogik sorgt für das automatische Ausschleusen von fehlerhaften und verdächtigen Teilen, ohne die Maschine zu stoppen. Maschinenstopp erfolgt nur in nötigen Fällen. In einem übersichtlichen Helpdesk lassen sich die Parameter der Sortierlogik einfach einstellen.