



SK 400

ÜBERWACHUNGSSYSTEME für Umformmaschinen

- für Pressen und Gewindewalzen
- Mandonic-Überwachungsautomatik
- Foxmatic Überwachungstechnik
- bis 16 Kanäle
- 7" grosser Farb-Touch-Bildschirm mit Cockpit-Bedienoberfläche
- einfachste, intuitive Bedienung
- RFID Schlüssel für Zugangsberechtigung
- optionale OPC-UA Schnittstelle
- BDE-Anschluss für MES-Software SK-go![®]
- vorbereitet für Condition Monitoring
- vorbereitet für PTO 4.0 zur Prozessdokumentation

Die Überwachung

- Mandonic-Hüllkurvenautomatik
- Foxmatic-Technik mit Driftkompensation
- SKPuzzlemaster mit Expertenprogrammen für spezielle Fehler und Umformoperationen
- intelligente Startautomatik nach Maschinenstopp
- Anzeige von Prozessstabilität (PQI-Faktor)
- DMI Spurassistent für Gewindewalzen
- Stop/Go-Diagramm mit Fehlerkurvenspeicher
- Absolutkraftanzeige
- Trendüberwachung
- Überwachung von Binärsensoren (Werkzeugschutz)
- Artikeldatenspeicher mit Sollkurven
- Mandon®-Technologie mit M-Apps

Die Ausstattung

- grosses 7" TFT Farb-Touch-Screen
- Cockpit-Oberfläche für einfachste Bedienung
- EMV-gerechtes, ergonomisches Flachgehäuse
- vielfältige Montagemöglichkeiten (Bügel, Kragarm, Pulteinbau, Säulenständer)
- Stückzähler für Auftrag, Werkzeugstandzeiten, Produktion mit Eco-Stop und SPC-Intervall
- Sortieren und Dosieren

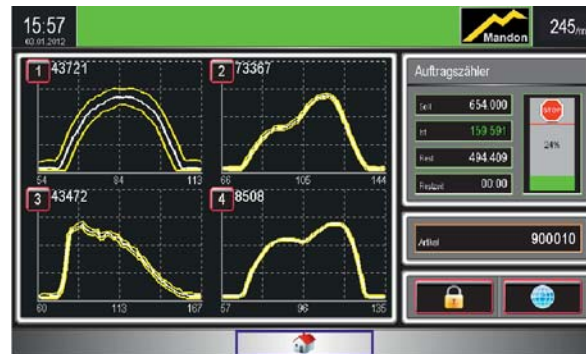
Ready for 4.0

- integrierte BDE-Terminalfunktion für MES SK-go®
- optional OPC-UA Schnittstelle
- vorbereitet zur Prozessdokumentation PTO 4.0

Technische Daten

- leistungsstarker Signalprozessor
- bis 16 Analogeingänge
- 5 digitale Ausgänge 5 digitale Eingänge
- Anschluss für Drehwinkelgeber
- Ports: RS-232, Ethernet, 1 x USB, Teleservice
- integrierter RFID-Leser zur Zugangskontrolle
- zentrale Datensicherung (Netz)
- dynamische Signalverstärkung
- Warnleuchte mit Betriebsartanzeige
- Abmessungen: 230 B x 165H x 60T (mm)
- Gewicht: 2,6 kg
- Spannungsversorgung: 24 VDC/30W

Bitte beachten: die obigen Funktionen sind teilweise optional, auch wenn nicht spezifisch darauf hingewiesen wird. Techn. Änderungen bleiben vorbehalten.



Die Mandonic-Hüllkurvenautomatik passt die Hüllgrenzen optimal an die aktuellen Prozessschwankungen an. Ergebnis: perfekte Fehlererkennung ohne unnötige Maschinenabschaltungen. Die SKPuzzlemaster-Technik bietet dazu problem- und verfahrensabhängige, optimal passende Experteneinstellungen auf Knopfdruck.



Das einzigartige Mandon®-System kommuniziert permanent mit dem Maschinenbediener. Mandon® denkt mit, warnt frühzeitig vor Problemen, macht intelligente Verbesserungsvorschläge und gibt gezielt Hinweise zur Verbesserung von Produktivität und Qualität. Mandon® ist Ihre Produktivitäts-Versicherung!



Komfortabel bedienbare Stückzähler sind verfügbar für

- Auftragsmenge
- Werkzeugstandmenge
- Produktion mit Eco-Stop
- Dosiereinheit
- SPC-Prüfintervall
- Sortiermenge

Alle Zähler zeigen Ist- und Sollmenge, Restmenge und verbleibende Restlaufzeit. Wahlweise mit oder ohne Maschinenstopp.